

Rotierend Richten

DIE VIelfALT AN BAUTEILEN, die durch rotierendes Richten entstehen, zeigt Jouhsen-Bündgens auf der Wire. In Aktion zu sehen ist am Messestand die neue Richt- und Abschneidemaschine PrecisionCut UD0. Sie gewährleistet laut Hersteller eine präzise und effiziente Verarbeitung auch dünnster Drähte mit empfindlichen Oberflächen.

Das rotierende Richten ist für unterschiedlichste Bauteile aus Draht oder Rohr das Verarbeitungsverfahren der Wahl.

»Ob unsere Kunden dünne gerade, dicke rechtwinklige oder kurze profilierte Bauteile herstellen möchten, rotierendes Richten bietet hierfür beste Möglichkeiten«, versichert Dr. Peter Renz, Geschäftsführer bei Jouhsen-Bündgens. Die Spezialisten für Drahtverarbeitung aus Stolberg bei Aachen entwickeln für jedes Anforderungsprofil die passende Lösung. Dr. Renz weiter: »Wir sehen immer neue und immer mehr Anwendungsfelder für das rotierende Richten, zum Beispiel in der Medizintechnik oder im Feld der Elektromobilität. Wir

freuen uns daher auf einen regen Austausch mit Kunden und potenziellen Kunden auf der Wire 2020 in Düsseldorf.«

Entwicklungspartner und Begleiter im Prozess

Das Unternehmen, das seit mehr als 150 Jahren Maschinen für die Drahtverarbeitung entwickelt, verfügt nicht nur über eine umfassende Engineering-Kompetenz, sondern auch über eine hohe Fertigungstiefe, einen modernen Maschinenbau und einen eigenen Steuerungsbau. Alles zusammen trägt dazu bei, dass Jouhsen-Bündgens nicht nur ein gewissenhafter Partner in der Entwicklung innovativer Produkte im rotierenden Richten

ist, sondern auch ein zuverlässiger Begleiter im Prozess.

Dünnste Drähte werden rotierend gerichtet

Live erleben können Standbesucher auf der Wire 2020 die Leistungsfähigkeit der PrecisionCut UD0, der neuesten und kleinsten Richt- und Abschneidemaschine im Jouhsen-Bündgens-Portfolio. »Der Trend geht zu immer dünneren Bauteilen mit extremen Anforderungen an Geradheit und Oberfläche«, so Dr. Peter Renz. Mit der UD0 wird Jouhsen-Bündgens diesen Anforderungen gerecht. Dank ihrer geringen Baugröße verarbeitet diese Maschine effizient und präzise Drahtdurchmesser im Bereich von 0,05 bis 1,5 Millimeter und Kurz- sowie Langabschnitte von 3 bis maximal 3.000 Millimeter Länge.

www.jouhsen.de
Wire Halle 11, Stand G51

HINTERGRUND

GESCHWINDIGKEIT UND PRÄZISION

gleich Effizienz – dafür steht **Jouhsen-Bündgens Maschinenbau** aus Stolberg bei Aachen. Das in Europa, Amerika und Asien aktive Unternehmen baut seit mehr als **150** Jahren Maschinen für die Drahtverarbeitung. Die Spezialisten für rotierendes Richten verfügen über viel Prozess-Know-how in den Bereichen Draht- und Rohrtrennen, Schleifen, Kaltverformen und Zerspanen – zusätzlich auch im **Sondermaschinenbau** und in der Zuführ- und Prüftechnik. Exakt zugeschnitten auf die konkreten Herausforderungen der Kunden entwickelt Jouhsen-Bündgens die erforderlichen Prozessschritte, um Drähte und dünne Rohre mit einem Durchmesser von **0,02** bis **16** Millimeter hochpräzise zu verarbeiten. Bei entsprechendem Anforderungsprofil wird die Drahtbearbeitung in einen automatisierten Prozess integriert.



Rotierendes Richten ermöglicht die effiziente und präzise Herstellung unterschiedlichster Bauteile aus Draht und Rohr.