

14_Wandlungsfähig: Bei der Profilieranlage 4.1 sind alle Module autark: Sie haben einen eigenen Antrieb und die entsprechende Verkabelung sowie eine eigene Schutzeinhausung.

Titel

PROFILE

14 Wandlungsfähige Anlagen rechnen sich

Mit der Profilieranlage von Profilmittel lassen sich die Anlagenelemente immer wieder neu kombinieren, um den Wechsel zu anderen Geometrien zu erleichtern.

Nachruf

12 In Memoriam Berthold Leibinger

Zum Tode von Prof. Dr. Berthold Leibinger

Technik

ROHRE UND PROFILE

18 Rohrbiegen vom Coil

Produktionssysteme für die automatische Rohrverarbeitung von Rollen

20 Zeitvorsprung im Schiffsbau

Software für das Biegen von Rohren

22 Biegen oder nicht?

Software für eine effiziente Konstruktion und Fertigung von Rohrleitungen

LASER

36 Alternative zur Hartverchromung

Neue Hochgeschwindigkeitsvariante des Laserauftragschweißens

38 Auf Produktivität getrimmt

Schneidanlage mit Faserlaser und Plasma-Fasenaggregat

40 3D-Laser mit hoher Schnittgenauigkeit

Laserschneidmaschine für großformatige Rohre und Profile

Messen, Ausstellungen

24 Guter Start ins neue Jahr

Leipziger Messedoppel Intec und Z

Fokus

WERKSTOFFE

26 Persönlicher Einsatz für jeden Kunden

›One face to the customer‹ als Leitsatz

18_Rohre samt Endenbearbeitung können auf Anlagen von BLM direkt vom Coil hergestellt werden.



32_Zukunft an Bord mit Elektrobandpaketen von Voestalpine





Zu diesen Beiträgen finden Sie weitere Informationen auf unserer Internetseite www.bbr.de

- 30 Weniger geht fast immer**
Dünnere Dualphasenstahl für exponierte Karosserieplatten
- 32 Next level in Energieeffizienz**
Innovatives Verfahren für Elektrobänder
- 34 Neue Regeln beim Stahleinkauf**
Aspekte des Stahleinkaufs auf dem MBI-Stahltag in Frankfurt am Main

Future

TITEL

- 42 »Der Fantasie sind keine Grenzen gesetzt.«**
Interview mit Synchronpress-Geschäftsführer Johannes Hülshorst

LEICHTBAU UND MOBILITÄT

- 46 Kosteneffiziente Kaltumformung**
Neues Verfahren für höchstfeste Stähle
- 48 Solisten sterben aus...**
Neue Funktionen durch Hybridbauweise

- 51 Höchste Eisenbahn!**
Wasserstoffbetriebene Züge mit Brennstoffzellen aus Edelstahl rostfrei

- 52 Karosseriebau im Wandel**
Herausforderungen im Fahrzeugsektor

INDUSTRIE 4.0

- 55 Schritt für Schritt zur Smart Factory**
Tipps zur digitalen Transformation für mittelständische Unternehmen
- 56 Die autonome Fabrik**
Trumpf auf dem Weg zur Smart Factory

Rubriken

- 3** EDITORIAL
- 6** KÖPFE, FAKTEN, ERFOLGE
- 8** ÜBRIGENS...
- 10** IBU AKTUELL
- 58** SCIENCE
- 60** PRODUKTE
- 63** MEDIEN, TERMINE
- 65** FINDEX
- 66** IMPRESSUM
- 66** UND WAS PLANEN SIE?



42_Johannes Hülshorst

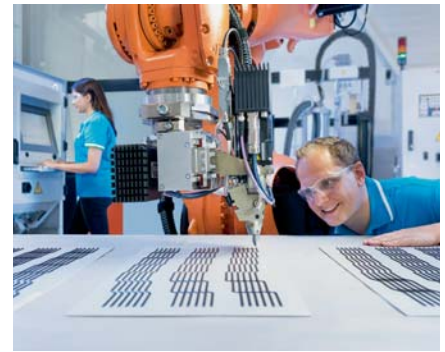
Der geschäftsführende Gesellschafter von Synchronpress über die Konstruktion von echtzeitfähigen Servopressen:

»Schön wäre es, wenn wir eine Anlage mit vielen Spezialwünschen in drei Monaten liefern können.«

Johannes Hülshorst



48_Über den Tellerrand: Mit Hybridtechnik lassen sich neue Märkte erschließen.



52_Hybrid: Unterschiedliche Materialien miteinander zu verbinden, ist nicht ganz einfach.



**INKLUSIVE
FOKUS UND FUTURE**

Wie smart Ihre Produktion wird, ist eine Frage der Gestaltung digitaler Prozesse.